



- Frigorífico Combi
- Capacidad 417L
- Display
- Color Inox
- Motor Inverter
- Silver Trim
- Crisper,
- Purificador
- Luz LED
- Eficiencia energética E

Modelo_ **CCT1857024NFXINV**
EAN_ 8436607754688

Características

Color	Inox
Eficiencia energética	E
Control Electrónico	Si
Tipo de frío	No Frost
Display en la Puerta / Display Interior	Si
Tipo de Display (Regulación de Temperatura)	Independiente
Nº de motores	1 / Inverter
Nº de estrellas	****
Clase climática	SN/N/ST/T
Consumo energético (kWh/año)	278 kWh/año
Poder de Congelación (kg/24h)	6,5kg/24h
Autonomía congelador (horas)	13 Horas
Descongelación	Automática
Funciones	Purificador, Super Cooling, Super Congelación, Vacaciones, Función Bloqueo y Memoria

Equipamiento

Luz interior	Si/LED
Estantes de cristal	Si
Crisper	Si
Huevera	Si
Botellero	No
Ruedas fácil manejo	Si
Puerta reversible	No
Patas niveladoras	Si
Balcones ajustables	Si
Cubiteras	Si
Fresh Box/Cooling Zone	No

Capacidad

Total (neto L)	417
Frigorífico (neto L)	276
Congelador (neto L)	141

Datos técnicos

Tensión/Frecuencia V/Hz	220-240/50
Potencia máxima/Fusible protección W/A	185/1,6A
Nivel sonoro (dB/c)	37dB/C

Dimensiones de producto

Alto (mm)	1850
Ancho (mm)	703
Profundo (mm)	670

Dimensiones de embalaje

Alto (mm)	1952
Ancho (mm)	767
Profundo (mm)	724
Peso Bruto (KG)	81
Peso Neto (KG)	73,5

