



- Congelador Arcón
- Capacidad 418 L
- Color Blanco
- Control Electrónico Con Display
- 2 Cestas
- Eficiencia Energética E

Modelo CCHM418W
EAN 8436607754909

Características	
Color	Blanco
Eficiencia energética	E
Tipo de Control	Control Electrónico con Display
Nº de motores	1
Nº de estrellas	****
Clase climática	SN/N/ST
Consumo energético kwh/año	269kwh/año
Poder de Congelación kg/24h	19kg/24h
Autonomía congelador (horas)	50 h
Sistema Dual	Si
Ruedas	4
Pata Ajustable	0
Temperatura de Frigorífico (Mínima-Máxima)	10°C a 1°C
Temperatura de Congelación (Mínima-Máxima)	-0°C a -30°C
Funciónes	Super Congelación, Memoria, Indicador de Alta Temperatura
Equipamiento	
Luz interior	No
Cesta Interior	Si/2
Capacidad	
Total (neto L)	418L
Datos técnicos	
Tensión/Frecuencia V/Hz	220-240V/50Hz
Nivel Sonoro dB/Clasificacion	44dB/C
Potencia máxima/Fusible protección W/ A	2.0 A
Dimensiones Producto	
Alto (mm)	825
Ancho (mm)	1416
Profundo (mm)	750
Dimensiones Embalaje	
Alto (mm)	885
Ancho (mm)	1449
Profundo (mm)	778
Peso Bruto (Kg)	60
Peso Neto (Kg)	53,5

