

Congeladores Arcones _E-CCHM109W

	Modelo _	E-CCHM109W
	EAN_	8436555986773
Características		
Color		Blanco
Etiquetado energético		
Eficiencia energética		F
Prestaciones		
Control Electrónico con Display		Si
Nº de motores		1
Nº de estrellas		****
Clase climática		N-SN-ST-T
Consumo energético		211kwh/año
Poder de Congelación		4,5 kg/24h
Autonomía congelador (horas)		20 horas
Ruedas/Pata Ajustable		No
Temperatura de Congelación (Mínima-Máxima)		.-12°C -24°C
Equipamiento		
Luz interior		No
Cesta Interior		Si/1
Ruedas fácil manejo		No
Capacidad		
Total (neto L)		99L
Datos técnicos		
Tensión/Frecuencia	V/Hz	220-240v/50Hz
Nivel Sonoro		41dB/C
Potencia máxima/Fusible protección	KW/ A	110W / 0,5A
Dimensiones Producto		
Alto		850mm
Ancho		565mm
Profundo		523mm
Dimensiones Embalaje		
Alto		885mm
Ancho		605mm
Profundo		545mm
Peso Bruto (Kg)		27Kg
Peso Neto (Kg)		24Kg

