

Congeladores Arcones _E-CCHM209W

Modelo	E-CCHM209W
EAN	8436555986742
Características	
Color	Blanco
Etiquetado energético	
Eficiencia energética	F
Prestaciones	
Control Electrónico con Display	Si
Nº de motores	1
Nº de estrellas	****
Clase climática	N-SN-ST-T
Consumo energético	250kwh/año
Poder de Congelación	9 kg/24h
Autonomía congelador (horas)	30 horas
Ruedas/Pata Ajustable	No
Temperatura de Congelación (Mínima-Máxima)	.-12°C -28°C
Equipamiento	
Luz interior	No
Cesta Interior	Si/1
Ruedas fácil manejo	No
Capacidad	
Total (neto L)	198L
Datos técnicos	
Tensión/Frecuencia	V/Hz 220-240v/50Hz
Nivel Sonoro	41dB/C
Potencia máxima/Fusible protección	KW/ A 105W / 0,45A
Dimensiones Producto	
Alto	850mm
Ancho	945mm
Profundo	523mm
Dimensiones Embalaje	
Alto	885mm
Ancho	985mm
Profundo	545mm
Peso Bruto (Kg)	37Kg
Peso Neto (Kg)	33Kg

